

## PUMPENSTEUERUNG CPS-M PLUS ...für bis zu 4 Pumpen!



**NEU!**



Pumpensteuerung CPS-M plus

Die modular aufgebaute Pumpensteuerung der neuesten Generation für noch mehr Anlagentransparenz und Funktion. Für den Betrieb von bis zu vier Pumpen bis max. 75 kW.

Eingesetzt für die automatische Steuerung und Überwachung von Pumpen in Ab-, Schmutz- sowie Regenwasserpumpstationen, im häuslichen und industriellen oder kommunalen Bereich.

Über das optional erhältliche Ethernet-Modul und dem Webserver können autorisierte Anwender jederzeit und überall via Internet in die Steuerung CPS-M Plus einloggen und Pumpen und Systeme bequem fernüberwachen und -steuern.

### Vorteile

- **variable Gehäusekonzepte**
- **hochwertige Grundausstattung** in der Standardausführung (QVGA-Touch-Farbdisplay, Hand-O-Automatik, Motorschutzschalter, Schwimmschalterbetrieb, Niveausonde oder Staudruckmesssystem, u.w. sh. detaillierte Beschreibung)
- **kundenspezifische und bedarfsgerechte Ausführung - auf Wunsch kpl. montiert und verdrahtet im Außenschrank**
- für den **Betrieb von Pumpen (Ex d) im explosiv gefährdeten Bereich (ATEX)** möglich\*\*
- **Fernüberwachung -/steuerung** - Ethernet-Modul oder GSM-Modem zur Datenübermittlung in das Steuergerät nachrüstbar
- Einfache Bedienung über Software und/oder Webserver, USB-Schnittstelle zum Software-Update oder Datenauslesen mittels USB-Stick
- **verschiedene Pumpenanlaufverfahren möglich** - Direktstart, Stern-Dreieck-Anlauf, Sanftanlauf, Frequenzumformerbetrieb...

### STANDARD AUSFÜHRUNG

#### Bedienung und Anzeigen

- ATEX-Mode
- beleuchtetes QVGA-Touch-Farbdisplay
- Betriebsstunden- und Schaltzyklenanzeige
- Drehfeld-/Phasenausfallerkennung
- Fehlerhistorie (20 Felder nullspannungssicher gespeichert)
- Menübedienung über beleuchtetes QVGA-Touch Farbdisplay:
  - grafische Anzeige und Klartextanzeige
  - grafische Anzeige für Niveaustände
  - grafische Anzeige für Betriebszustand der Pumpe(n)
  - grafische Anzeige der Alarme
- Hand-O-Automatik - Betriebsartenwahl
- Klartextanzeige
- Motorstromanzeige
- Motorschutzschalter
- Tastensperre
- Uhr- und Datumsanzeige
- umfangreiches Menü - relev. Einstellmöglichkeiten
- Wartungsanzeige

#### Anschlussmöglichkeiten

- 1 - 4 Pumpen
- je Pumpe 1 Thermokontakt nullspannungssicher und 1 Thermokontakt automatisch rücksetzend
- 2 Stück 230V / 1A Spannungsabgang für evtl. Kleinkompressor
- 3 potentialfreie Alarmrelais (3x Wechsler)
- Anschlussklemme 24VDC
- Reihenklammern für Netzeinspeisung
- Schraubklammern für Niveaumessung
- Reihenklammern für Pumpenanschluss
- Schraubklammern für Analogausgang 4...20 mA

#### Niveaumessverfahren

- 1 oder 4 Schwimmschalter
- Staudrucksensor (Messbereich 0-2 mWs) - jederzeit nachrüstbar
- 4-20 mA Analogeingang für z. B. Tauchsonde
- separater Hochwasserschwimmer

\* Abbildung enthält optionales Zubehör. Bitte Rückseite beachten!

\*\* Die Bestimmungen der DIN EN 60079 sind zu beachten! Die Pumpensteuerung ist nur für den „sicheren Bereich“ vorgesehen.

### PUMPENSTEUERUNG CPS-M PLUS

- Technische Daten -

#### Einstellbare Steuerungsparameter:

- Alarmrelais (Funktion frei programmierbar)
- ATEX-Mode
- Datum / Uhrzeit
- Drehfeld- und Phasenüberwachung
- Einschaltverzögerung der Steuerung
- Ein- und Ausschaltniveau je Pumpe / Alarmniveau
- integrierter Summer ein-/ausschaltbar
- integrierte Zeitschaltuhr für Kompressorfunktion
- Kurzanlauf gegen Festsetzen
- Lastwechselzeit für Pumpen
- maximale Laufzeit
- Pumpen- Stromüberwachung
- Passwortschutz
- Pumpenstromüberwachung (elektronisch)
- Schaltverhalten f. Ansteuerung eines Nachblaskompressors o. Rührwerks
- installierte Sprachen: DE, EN, FR, NL , IT, PL (weitere Sprachen auf Anfrage)
- Stromüberwachung (themisch / magnetisch)
- Verzögerungszeit / Hochwasseralarm
- Verzögerungszeit zwischen Pumpe „1“ bis Pumpe „4“
- Wartungsanzeige
- Zyklisches Leerpumpen

#### Optionen:

- Alarmanlage - Akku 6 A5 NiMH 1,2V (Alarmmeldung auch bei einem Ausfall der Netzspannung)
- Ausführung 230V -Pumpen
- Einbau in eine Außensäule + Schrankheizung + Blitzleuchte + Kleinkompressor
- Hauptschalter
- „Hand-O-Autmatik“ (Dreh- oder Kippschalter)
- LED-Anzeige für Betriebszustände der Pumpen
- PTC-Relais, RCD, Leitungsschutz, Überspannungsschutz, usw. integrierbar
- Staudrucksensor (Messbereich 0-2 mWs)
- Schließzylinder zur Deckelverriegelung
- Zenerbarriere für eigensichere Stromkreise\*\*

#### Technische Daten:

- |                                |                            |                               |  |
|--------------------------------|----------------------------|-------------------------------|--|
| ▪ Gehäuse:                     | Metall-/ Kunststoffgehäuse | ▪ Betriebsspannung:           | 400V / 230 AC 50/60 Hz (Sonderpannungen möglich) |
| ▪ Abmessungen:                 | je nach Ausstattung        | ▪ Temperaturbereich:          | 0 ... +50°C                                      |
| ▪ Kabelverschraubungen:        | je nach Ausstattung        | ▪ Alarmkontakt potentialfrei: | 5A (2A induktiv)                                 |
| ▪ Schutzart:                   | min. IP54                  | ▪ Analogausgang:              | 4.....20 mA                                      |
| ▪ Max. bauseitige Absicherung: | je nach Ausstattung        |                               |  |
| ▪ Max. Leistung der Pumpe:     | je nach Ausstattung        |                               |  |
| ▪ Pumpenanzahl:                | 1 bis 4 Pumpen             |                               |  |
| ▪ Steuerspannung:              | 230V AC / 24 V DC          |                               |  |

#### Kontakt:

**Bitte sprechen Sie uns an,**

falls zu diesem oder anderen Produkten Informationsbedarf besteht.

**Wir stehen Ihnen gerne jederzeit zur Verfügung.**



Condor Pressure Control GmbH  
Warendorfer Str. 47-51  
D-59320 Ennigerloh/Germany

Phone +49 (0)25 87-89-0

Fax +49 (0)25 87-89-599

info@condor-cpc.com

www.condor-cpc.com